



Expertise Qualité Performance Innovation Adaptabilité Conception Ingénieuse

- Expertise en solution d'éclairage LED
- Industrie / Tertiaire / Commerce / Transport
- Brevets déposés 150 +
- ÉCO-Responsabilité
- Garantie jusqu'à 5 ans
- Économies d'énergie
- Rendement lumineux jusqu'à 180 lm/W
- Durabilité jusqu'à 50 000h
- Certifications
- 26 ans d'expérience
- Innovation technologique
- Brevet - Dual Beam Technology (DBT)
- Fiabilité
- Valeur ajoutée pour les installateurs
- Vastes gammes de lampes et luminaires répondant aux besoins du marché
- Lampes garanties 2 ans

Standards Européens

2006/95/EC
2004/108/EC
2014/30/eu
RoHS2
2011/65/EU

Protection De L'environnement

Recyclage des lampes – DEEE pro

Protection Utilisateurs

IEC/EN 62493
IEC/EN 62776
IEC/EN 62493
IEC/EN 62778

Protection De Votre Santé

Pas de rayonnement dangereux - IEC/EN 62471
Absence de risque photobiologique
2014/35/EU

Ecosystem **RATP Aéroport de Toulouse**
Mairie de Paris **CHU de Grenoble** **Arcelor Mittal** **PSA**
Perifem **Arkema**

